

Distribución  
Electrónica

Creado por  
Juan Pablo Pedraza  
Producto Ternium Siderar

Autorizado por  
Libia E. Moreno  
Producto Ternium Siderar



**ETP ARG P07 TER 6ESP-014**  
**Especificación Técnica de**  
**Producto Cincalum –**  
**Ternium Calidades Propietarias**

Rev. 01  
Fecha 09/08 /2005  
Total de Páginas 08

## Contenido

1. Uso
2. Composición química – Ternium
3. Propiedades mecánicas– Ternium
4. Rango dimensional - Ternium
5. Espesores de recubrimiento- Ternium
6. Terminaciones superficiales
7. Tolerancias dimensionales  
Espesor, Ancho, Forma

## 1. Uso

Producto de acero revestido por el proceso de inmersión en caliente con una aleación de aluminio y cinc, con elevada resistencia a la corrosión para aplicaciones que requieren conformado en frío y estructurales.

## 2. Composición Química – Ternium

No especificada. Queda a criterio del fabricante según su diseño.

## 3. Propiedades Mecánicas- Ternium

Calidades y especificaciones en la tabla adjunta. Las probetas son decapadas.

Propiedades Mecánicas			
Grado			SID SS 40M
Propiedad	Unidad	Direc.	
Tensión de Fluencia	MPa	L	275 min.
Tensión de Rotura	MPa	L	360 min.
Alargamiento mín.	%	L	16 min.

## 4. Rango Dimensional- Ternium

Espesores correspondientes a chapa base sin recubrir.

Rango Dimensional		
Grado		SID SS 40M
Espesores (mm)	Ancho mín. (mm)	Ancho máx. (mm)
0.30 -0.34	700	1100
0.35 -0.39	700	1220

(1) Productos ultragrosos pueden presentar características superficiales como bordes tipo oleado y levemente cargados, y flor inhomogénea .

## 5. Espesores de Recubrimiento -Ternium

Recubrimientos				
Designación	Masa de revestimiento Triple spot ambas caras (g/m <sup>2</sup> )	Espesor de revestimiento Single spot ambas caras (um)	Espesor de revestimiento Nominal ambas cara (um)	Observaciones
AZ 100	100 min.	85 min.	30	
AZ 120	120 min.	104 min.	30	
AZ 140	140 min.	120 min.	37	
AZ 150	150 min.	130 min.	40	
AZ 165	165 min.	150 min.	45	Espesor máx. 0.76 mm



## 6. Terminaciones superficiales

Calidades Superficiales		
Designación	Usos	SID SS 40M
Flor Normal s/SKP	Generales	Todos los espesores
Flor Normal c/SKP (1)	Apto pre y postpintado	Todos los espesores

(1) Consideraciones particulares sobre los materiales con Skin Pass.

Rugosidad: 35 a 70 microinch (Ra)

La operación de temperado o skin pass (SKP) le confiere a la superficie una rugosidad homogénea eliminando los relieves propios de los bordes de grano.

La rugosidad puede ser inferior en los bordes en una zona de penetración no superior a 10 mm de cada lado. La superficie Flor Normal c/SKP es apta a los procesos de pintado, (libre de defectos superficiales tales como abolladuras o marcas graves), para su uso en Prepintado y aplicación de film de PVC en líneas continuas para la industria de la construcción, techos, laterales, paneles aislantes o en Postpintado de piezas no-expuestas.



## 7. Tolerancias dimensionales

- EN 10143, Tabla 1 restringida en espesor.

ó

- ASTM A924/99 Tabla 2.

Forma:

Std: I P 1.3 % máx.; Restringidas: IP 1.0 % máx. y 0.7 % máx.

